

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 03-206161
(43)Date of publication of application : 09.09.1991

(51)Int.Cl. D04B 15/06
D04B 15/10
D04B 15/54
// D04B 15/44

(21)Application number : 01-344376
(22)Date of filing : 28.12.1989

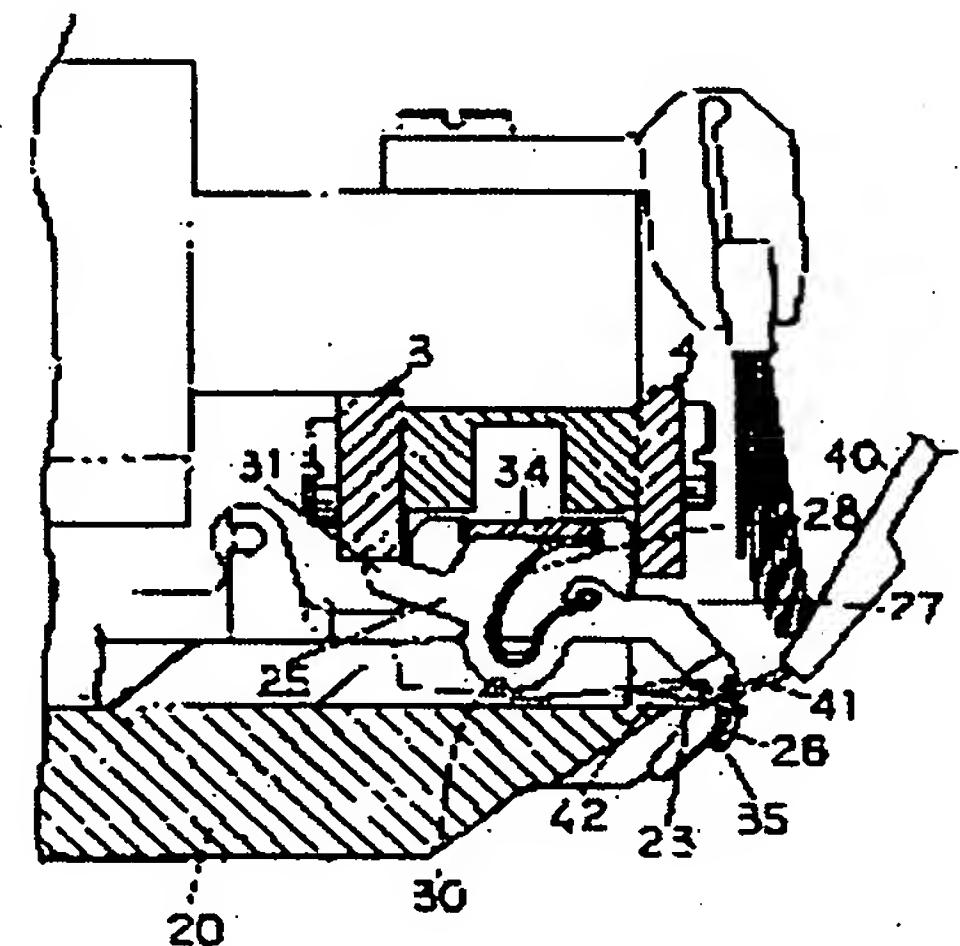
(71)Applicant : SHIMA SEIKI SEISAKUSHO:KK
(72)Inventor : SHIMA MASAHIRO
YABUTA MASAHIRO

(54) SINKER DEVICE IN FILLING KNITTING MACHINE

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide the title device so designed that a knitted fabric among knitting needles received on a knit yarn-receiving part is energized with push by a relevant means, thereby omitting waste-knitting process and imparting knitting needle loops with a moderate tension irrespective of the kind of knit yarns.

CONSTITUTION: A knit yarn-receiving part 26 is formed at the tip of a sinker plate 25, a front cam contact part 27 is formed somewhat behind it, and close to this, a spring stopper is formed to hook one end of a wire spring 28 (an energizing means) to push down and energize the knit yarn-receiving part 26. The elastic force of the wire spring 28 is set so that when the tension of a looped knit yarn 35 gets higher than a specified value, the sinker plate 25 is put to rocking motion in response to it and the position of the knit yarn-receiving part 26 is brought to a displacement to a higher level.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal] against examiner's

⑪ 特許公報 (B2)

平5-83657

⑤Int.CI. ³	識別記号	序内整理番号	⑩⑪公告 平成5年(1993)11月29日
D 04 B 15/06	Z	7152-3B	
15/10	Z	7152-3B	
15/54		7152-3B	
// D 04 B 15/44	101	7152-3B	

請求項の数 1 (全10頁)

⑥発明の名称 横編機におけるシンカーアップ

⑪特 願 平1-344376

⑩公 開 平3-206161

⑩出 願 平1(1989)12月28日

⑩平3(1991)9月9日

⑦発明者 島 正 博 和歌山県和歌山市今福1丁目3番22号

⑦発明者 蔡 田 正 弘 和歌山県和歌山市津秦159-3

⑦出願人 株式会社島精機製作所 和歌山県和歌山市坂田85番地

⑦代理人 弁理士 杉本 勝徳 外1名

審査官 山崎 勝司

⑩参考文献 実開 昭62-203282 (JP, U)

特公 昭35-15075 (JP, B2)

特公 昭32-7630 (JP, B2)

実公 昭33-457 (JP, Y2)

1

2

⑨特許請求の範囲

1 針床上に所定間隔毎にニードルプレートを配設し、該ニードルプレートの先端寄りで上部の一側面の上半分の肉厚を、少なくともシンカーアップの肉厚分切削して切欠部を形成し、該切欠部の底面にシンカースチーク用凹部を形成するとともに、シンカーアップにはその中間部に前記シンカースチーク用凹部に係合する回動支持部を形成し、前記ニードルプレートの薄肉部分と編針上方に配設されるスペーサーとで形成されたスリット状の空間にシンカーアップを摇動可能に収納し、シンカーアップはその先端部に編針受け部を形成するとともに、該編針受け部を編針間に押さえ込み付勢する付勢手段を設け、付勢手段の付勢力を編針受け部に受け止められた編針の張力に応じて編針受け部の位置が変化するように設定したことを特徴とする横編機におけるシンカーアップ。

2 シンカーアップ先端部の編針受け部を編針間に押さえ込み付勢する付勢手段がシンカーアップ中間部に形成された回動枢支部上に装架された線バネであることを特徴とする請求項1に記載の横編機におけるシンカーアップ。

発明の詳細な説明

【産業上の利用分野】

本発明は横編機におけるシンカーアップに関するものである。

【従来の技術】

従来の横編機におけるシンカーアップの多くは、5 針床の上方に複数の編針を出退可能に並設し、編針同士間に先端部が位置するようにシンカーアップを針床に固定する構造であった。

上記構造のものでは前コースで編成されたループがシンカーアップで押さえ込まれているが、例えば成形編み時のようにその編み幅を細い幅から急に広げたい様な場合には、細い幅の部分のループにはまきさげ装置による大きな引き下げ力が作用しており、一方、その他の編み出し部分のループには充分な押し下げ力を作用させることができないために不安定な編成になつてしまう。

そこで、斯る問題に対処するために従来では編み幅を所定の幅になるまで徐々に広げる所謂“捨て編み”をしている。

この“捨て編み”的に生産性が低下するのを防止する目的で、例えば実開昭62-203282号公報に記載されているように、針床に並設された各編針の長手方向に沿つて、その上方にそれぞれシンカーアップを上下に設けた2本の枢支軸によつて摇動可能に枢支し、編針の上方を走行するキャリッジ

のカムによつてガタつくことが無い状態でシンカーを揺動制御し、編み幅を細い幅から急に拡げたい様な場合でも“捨て編み”行わなくても済むようになつたものが提案されている。

【発明が解決しようとする課題】

ところが、上記のキャリッジのカムによつてシンカーの揺動を制御するようにしたものでは、シンカーがキャリッジのカムで挟まれた状態で常に揺動が制御されるために、例えば伸縮性の少ない綿糸の場合にはループが編針をノックオーバーする時に伸ばされて切れたり、編目が延びた状態に成つて商品価値が低下してしまうと言う問題があつた。

本発明は上記問題点に鑑み提案されたもので、“捨て編み”工程を省略して生産性を高めながらも、編糸の種類にかかわらずループに常に適正なテンションを作用させられる横編機におけるシンカー装置を提供出来るようにすることを目的とするものである。

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために本発明にかかるシンカー装置は、先ず、針床上に所定間隔毎にニードルプレートを配設し、該ニードルプレートの先端寄りで上部の一側面の上半分の肉厚を、少なくともシンカーの肉厚分切削して切欠部を形成し、該切欠部の底面にシンカー支承用凹部を形成するとともに、シンカーにはその中間部に前記シンカースチ承用凹部に係合する回動支持部を形成し、前記ニードルプレートの薄肉部分と編針上方に配設されるスペーサーとで形成されたスリット状の空間にシンカーを揺動可能に収納し、シンカーはその先端部に編糸受け部を形成するとともに、該編糸受け部を編針間に押さえ込み付勢する付勢手段を設け、付勢手段の付勢力を編糸受け部に受け止められた編糸の張力に応じて編糸受け部の位置が変化するように設定したことを特徴とするものである。

また、シンカー先端部の編糸受け部を編針間に押さえ込み付勢する付勢手段がシンカー中間部に形成された回動枢支部上に装架された線バネであることも特徴の1つである。

【作用】

上記のように構成されたシンカー装置は、先ず、編糸受け部に受け止められた編針間の編地が

付勢手段により押圧付勢されて各編針のループには適度な張力が与えられる。

従つて細幅の編地から幅広の編地を即座に編み出すことができるるのである。

- 5 次に、キャリッジにより編針が進出する時等、編針をノックオーバーするループの張力が高まつて来ると、この張力により編糸受け部を介してシンカーを例えば線バネ等からなる付勢手段の付勢力に抗して張力を緩和する方向に揺動させる。
10 従つて、編針をノックオーバーするループには異常な張力が作用しなくなり編糸の切れや延びが防止されるのである。 ●

【実施例】

- 以下、本発明の一実施例図面に基づいて説明する。

第1図は横編機におけるキャリッジの編針及びシンカーを制御する部分の作用を示す概略の展開図であつて、図中符号1はニッティングカムを示し、符号3はニッティングカム1の前方に配設されたシンカーリテラ用の後部カム、符号4は後部カム3の前方に配設されたシンカーリテラ用の前部カムを夫々示す。

上記シンカーリテラ用の前部カム4は1枚の板の下面にカムプロファイル5を形成したもので、シンカーリテラ用の後部カム3は下面にカムプロファイル6を形成した板に蔓巻きバネ7で突出側に付勢された可動カム8, 9, 10, 11を設けて構成されており、シンカーリテラ用の前部カム4及び後部カム3は夫々キャリッジ本体から突出するプラケット12に固定用ボルト13, 14で固定されている(第3図参照)。

なお、上記可動カム8, 9, 10, 11のうち、一方のカム8, 10は往行用であり、他方のカム9, 11は復行用として作用するようになつてゐる。

ニッティングカム1は、山形をしたニードルレイジングカム15と、ニードルレイジングカム15の中央上部に配設された天山16と、天山16の両側にその側面に沿つて摺動可能に設けられた度山17, 17とを備え、ニードルレイジングカム15と天山16及び度山17, 17との間に編針2のバット18が通過する制御溝19が形成されて構成されている。

上記ニッティングカム1で制御される編針2

は、第2図及び第3図に示すように、針床20の上面に所定間隔置きに可動式シンカー21が形成されたニードルプレート22を立設し、このニードルプレート22、22間にその先端のフック23が針床20の先端から外方に突出する状態と退入する状態とに摺動可能に配設されており、編針2の上方はスペーサ24が設けられている。

そして、可動式のシンカー21は第2図乃至第4図に示すように、薄板で形成されたシンカーブレート25をニードルプレート22と編針2の上方に配設されたスペーサ24との間に装着され、主として上記前部カム4及び後部カム3とで摺動制御されるように構成されている。

シンカーブレート25はその先端に編糸を受け止める編糸受け部26が形成され、この編糸受け部26のやや後方にはシンカーブレート用の前部カム4が当接する前部カム当接部27が形成されるとともに、前部カム当接部27の近傍に編糸受け部26を押し下げ付勢する線バネ(付勢手段)28の一端を係止するバネ係止部29が形成されている。

また、シンカーブレート25のバネ係止部29の後方には下方に半円状に突出形成された回動枢支部30が形成され、後端部には後部カム3が当接する後部カム当接部31が形成されている。

上記の様に形成されたシンカーブレート25が装着されるニードルプレート22はその先端寄り部分の一側面の上半部をシンカーブレート25の厚み分切削して薄肉に形成し、薄肉に形成された部分の中間位置で厚肉の下半部には半円状の支承用凹部32が穿設されており、この支承用凹部32に回動枢支部30が支承されるとともに、他の部分がニードルプレート22の薄肉部分とスペーサ24とで形成されるスリット状の空間に摺動可能に収納されている。

こうして、ニードルプレート22とスペーサ24との間にシンカーブレート25が装着された後、ニードルプレート22及びスペーサ24の各上面に形成された係合溝33に押さえ板34が挿入されると、スペーサ24が固定され、これと同時に押さえ板34の下面で線バネ28の遊端部28aが押し下げ付勢されるので、シンカーブレート25の先端の編糸受け部26は常時下方に押し下げ付勢されることになる。

尚、この線バネ28の弾性力は編糸受け部26に受け止められて押さえ込まれる旧ループの編糸35の張力が例えばノックオーバー時等でその張力が所定の張力より高くなるとこれに応じてシンカーブレート25が摺動して編糸受け部26の位置を高く変位させて旧ループの編糸35の張力が所定の張力に保てる程度の弾性に設定してある。

上記の様に構成された横編機におけるシンカーブレートの作用を次に説明する。

第1図においてキャリッジを右方から左方に移動させて、先ずシンカーブレート25が図中A-Aの位置になると第3図に示すように編針2は針床20の先端から退入した状態で、シンカーブレート25は前部カム当接部27にシンカーブレート用の前部カム4が当接し、後部カム当接部31が後部カム3の可動カム8で押し下げられるのでシンカーブレート25は支承用凹部32に嵌合している回動枢支部30を回転中心として図上左回りに回動し、シンカーブレート25の先端の編糸受け部26が編針2の上方に位置する状態になる。

次に、シンカーブレート25がB-Bの位置になると第5図に示すように編針2はニードルレイジングカム15でバット18が少し押上られて編針2のフック23が針床20の先端から少し突出する状態になる。

一方、シンカーブレート25は後部カム当接部31が可動カム8から外れて制御用の後部カム3の下面のカムプロフィール8に当接するまでシンカーブレート25が線バネ28の弾性力で図上右回りに回動し、先端の編糸受け部26に旧ループの編糸35を保持した状態で編針2の下方に押し下げられた状態になる。

そして、キャリッジが更に左方に走行し、シンカーブレート25が第1図中のC-Cの位置になると、第6図に示すように編針2はバット18がニードルレイジングカム15の頂上まで大きく押上げられてフック23が針床20の先端から大きく突出する状態になる。

この時、シンカーブレート25は先端の編糸受け部26掛止している旧ループの編糸35と線バネ28の弾性力とが釣り合う状態に保持されており、フック23のペラ42を押し開いて乗り越えたり、編針2の基端寄り部に位置した時に編糸受け部26に掛止している旧ループの編糸35の張

力が高くなつてもこの高くなつた張力に応じて編糸受け部26が上方に揺動してこれを吸収するので、編糸受け部26に掛止している旧ループの編糸35の張力は略所定の張力に保たれるのである。

更に、キャリッジが左方に走行し、シンカー21が第1図中D-Dの位置になると、第7図に示すように編針2のフック23にキャリヤ40から給糸された編糸41を係合させた状態で、編針2のバット18が天山16で押し下げられてゆく。

この時、シンカー21はシンカーブレート25の後部カム当接部31が後部カム3の可動カム10で押し下げられるので回動枢支部30を回転中心として図上左回りに回動し、シンカーブレート25の先端の編糸受け部26が編針2の上方近くにまで上昇した状態のノックオーバー待機位置になる。

シンカー21が第1図中E-Eの位置になると、編針2のバット18が度山17で更に押し下げられフック23が針床の先端から引つ込んだ状態になる(第8図参照)。

そして、シンカー21は後部カム当接部31が可動カム11から外れて制御用の後部カム3の下面のカムプロフィール6に当接するまでシンカーブレート25が線バネ28の弾性力で図上右回りに回動し、先端の編糸受け部26に旧ループの編糸35を保持した状態で編針2の下方に押し下げられる。

また、この時、キャリヤ40から編針2のフック23内に供給される編糸41により新しいループが形成されるのであるが、その大きさは編糸41が保持されるシンカーブレート25の編糸受け部26寄り上の背中部分に対して編針2をどれだけ下降させるかによって決定される。

このD-Dの位置からE-Eの位置に移る過程でフック23のペラ42を乗り越えている旧ループの編糸35が編針2の退入作動にともなつて、フック23のペラ42を閉じ、閉じられたペラ42の上面を乗り越えてノックオーバーされる。

このノックオーバーされるループはその中をフック23が通過する時に大きく引き延ばされるが、シンカーブレート25の先端の編糸受け部26に掛止している旧ループの編糸35の張力も異常に高く成ろうとする。

この高くなろうとする張力で線バネ28の弾性付勢力に抗してシンカーブレート25が回動枢支部30を回転中心として図上左回りに回動し、吸収するので、編糸受け部23に掛止している編糸35の張力は略所定の張力に保たれるのである。

これによりキャリヤ40から供給される編糸41が延びの少ない線糸でも糸切れの無い状態で編成を行うことが出来るのである。

また、キャリッジが左方に走行し、シンカー21が第1図中F-Fの位置になると、第9図のように編針2のバット18が度山17の底面で上記E-Eの位置の状態から少し上がった状態になり、これに伴つて編針2のフック23が針床20の先端側に少し進出し、フック23に係合している旧ループの編糸35を緩めようとするが、線バネ28の弾性で編糸受け部26が下方に押し込み付勢して弛みを防止する。従つてフック23に係合している旧ループの編糸35が緩んで目外れ等が発生するの無くなるのである。

尚、上記実施例では編糸受け部26を押し下げ付勢する付勢手段を線バネ28で形成するようにしてあるが、この線バネ28に代えてコイルスプリングで形成したり、シンカーブレートをバネ鋼で形成し、その弾力で付勢手段を成形するようにしても良いことは言うまでもないことである。

また、上記実施例ではシンカーブレートをニードルプレートに揺動可能に枢支するようにしてあるが、シンカーブレートは針床に揺動可能に枢支する事ができるのは勿論である。

【発明の効果】

以上に説明したように本発明にかかる横編機におけるシンカー装置によれば、編糸受け部に受け止められた編針間の編地が例えば線バネ等からなる付勢手段で押圧付勢されて編針のループに適度な張力を与えられており、細幅の編地から幅広の編地を即座に編み出すことができるので、従来固定シンカーで細幅の編地から幅広の編地を即座に編み出す場合に行われていた“捨て編み”工程を省略して生産性を大幅に高めることが出来ると言ふ利点がある。

更に、キャリッジの走行によりループが編針をノックオーバーする時等でループの張力が高く成った場合でも、そのループの張力でシンカーを弛緩させる方向に揺動し、編針のループの張力を常

に適正な張力に保つことが出来るのである。

これにより、編糸が異常に伸びたり、切れたりするのを防止して商品価値の高いものを製品を生産することができるという利点もある。

図面の簡単な説明

図面は本発明の一実施例を示すもので、第1図は横編機におけるキャリッジの編針及びシンカーを制御する部分の作用を示す概略の展開図、第2図はシンカー部分の平面図、第3図はシンカーが第1図中のA-A位置に有る時のシンカー部分の側面図、第4図はシンカー部分の分解図、第5図

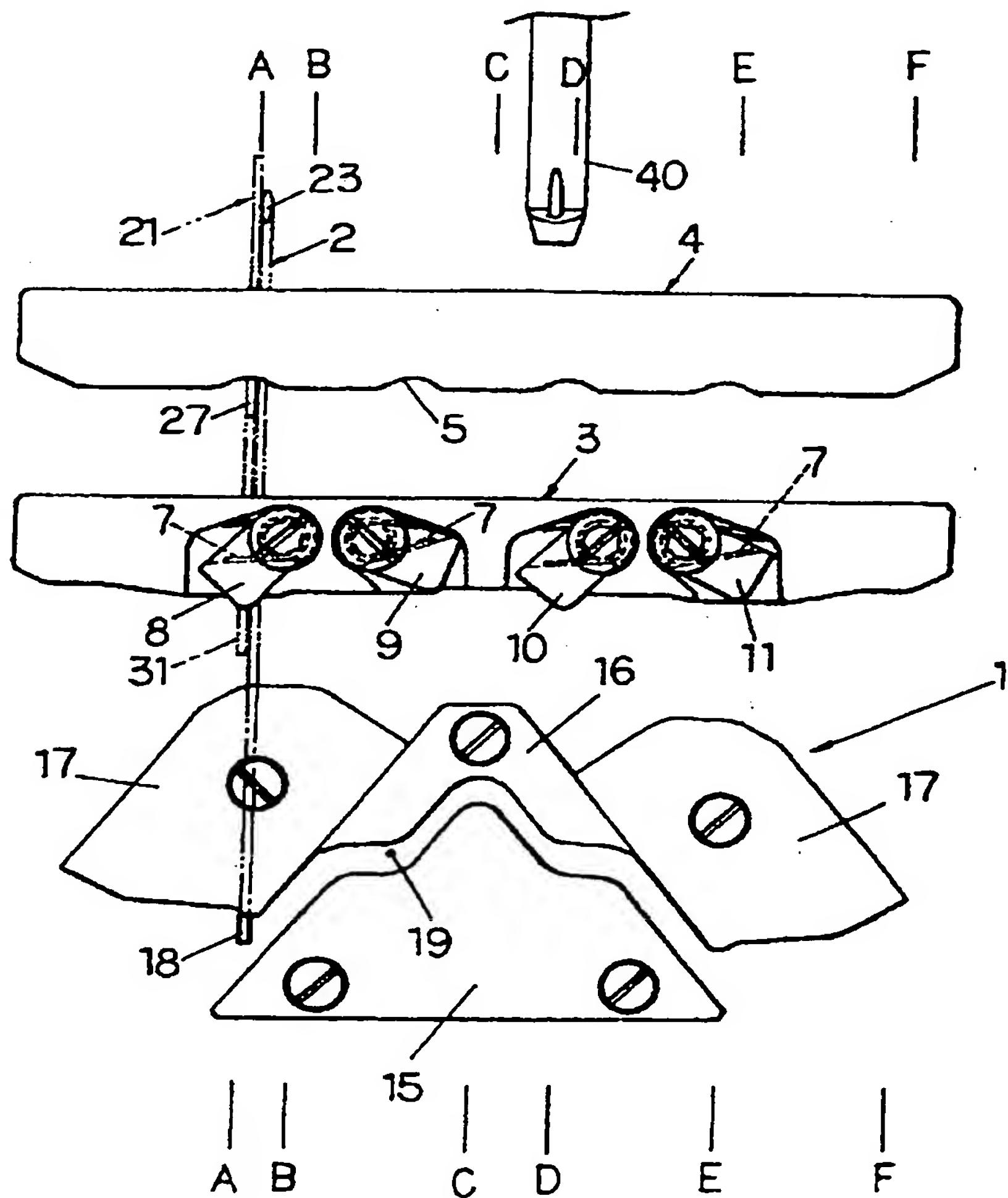
はシンカーが第1図中のB-B位置に有る時のシンカー部分の側面図、第6図はシンカーが第1図中のC-C位置に有る時のシンカー部分の側面図、第7図はシンカーが第1図中のD-D位置に

5 有る時のシンカー部分の側面図、第8図はシンカーが第1図中のE-E位置に有る時のシンカー部分の側面図、第9図はシンカーが第1図中のF-F位置に有る時のシンカー部分の側面図である。

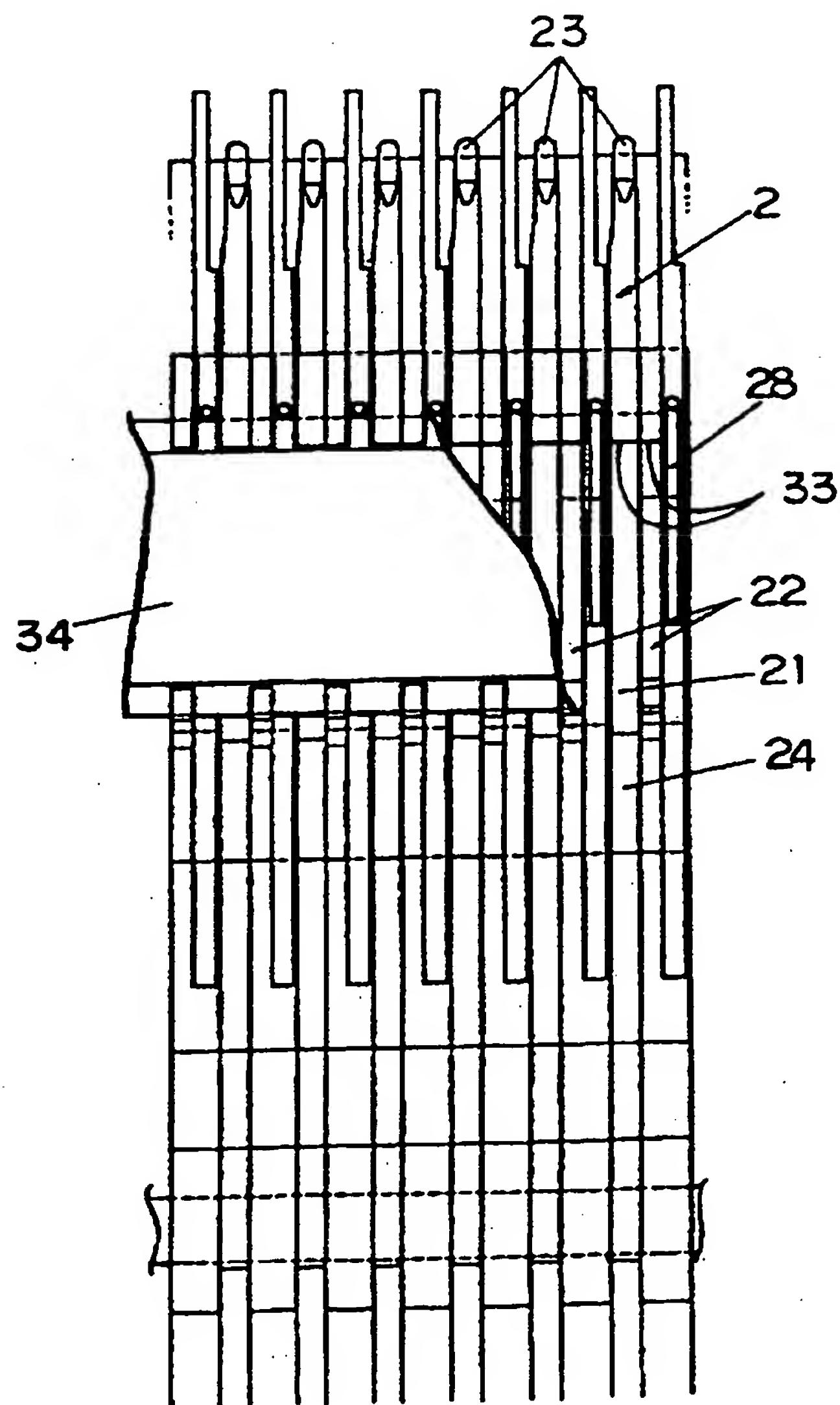
2…編針、20…針床、21…シンカー、26
10 …編糸受け部、28…付勢手段（線バネ）。

1

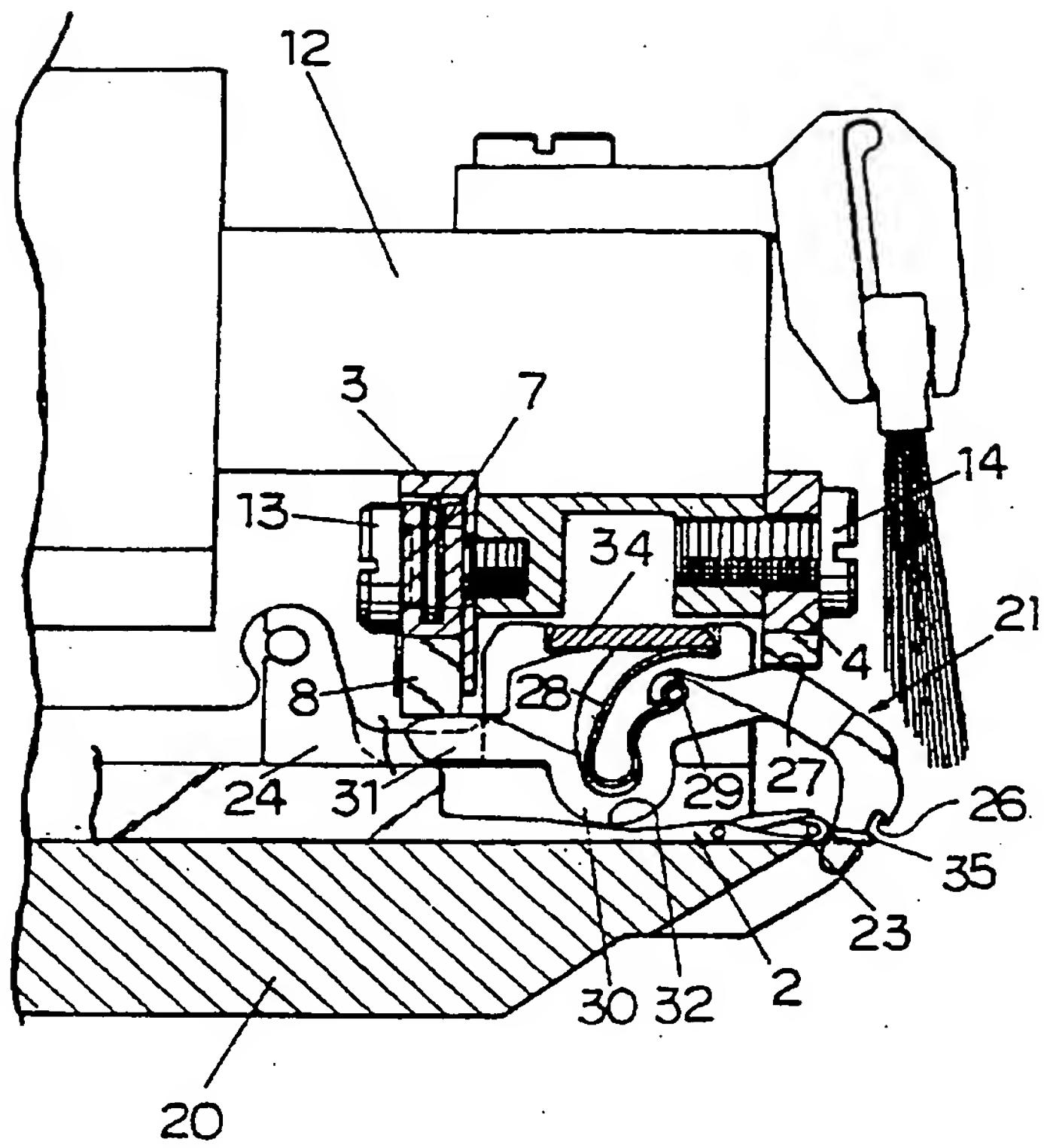
第1図



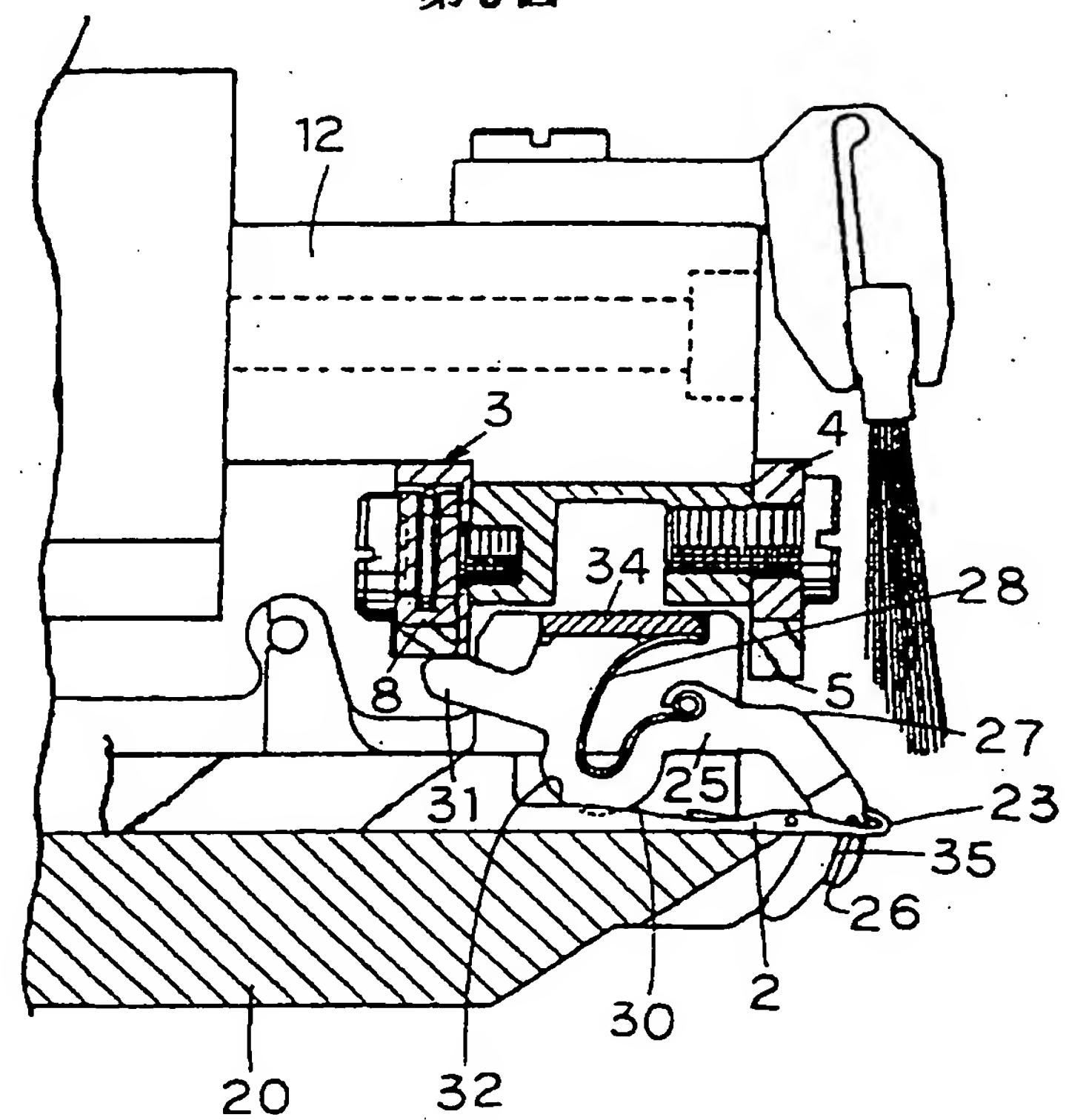
第2図



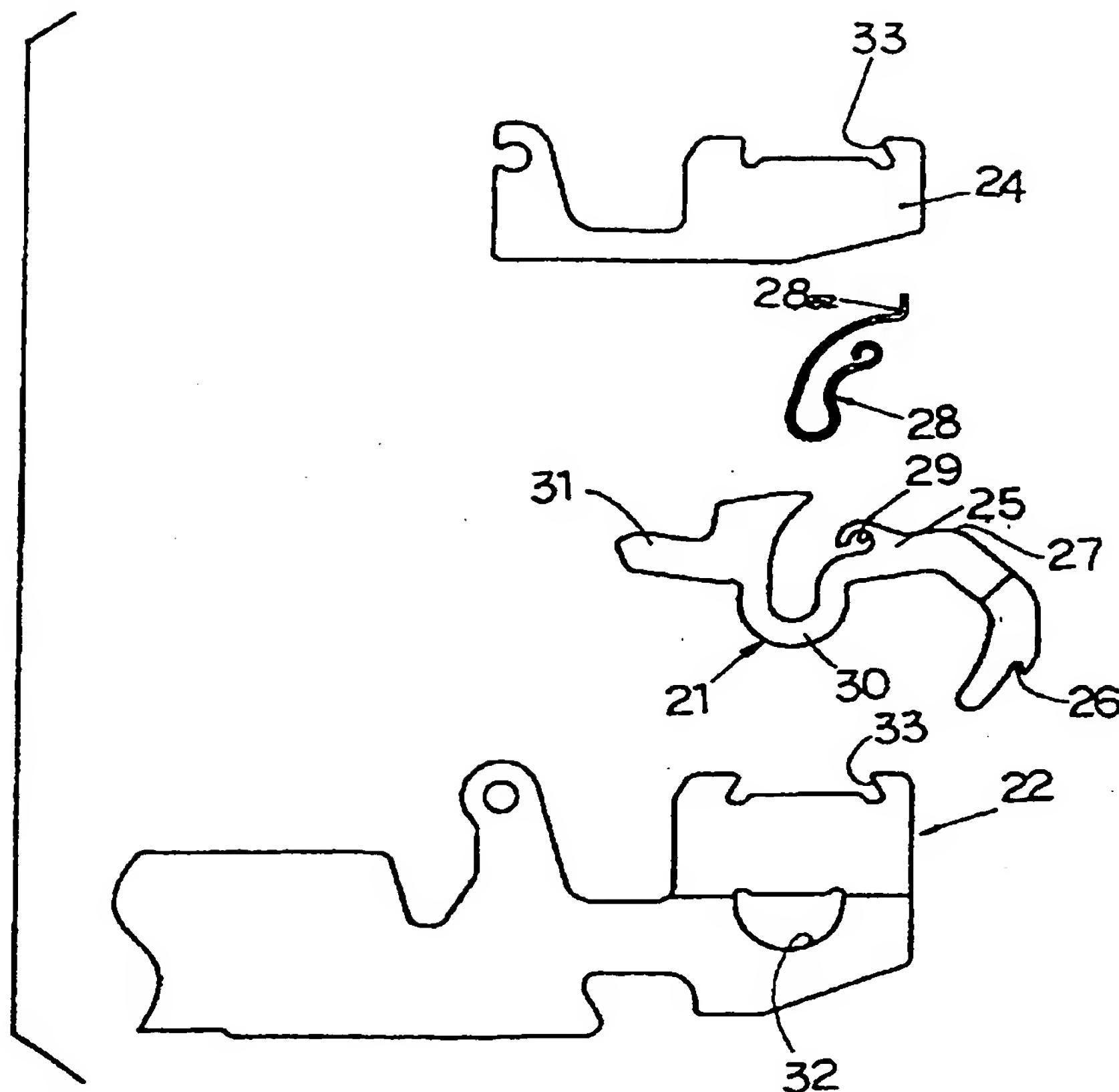
第3図



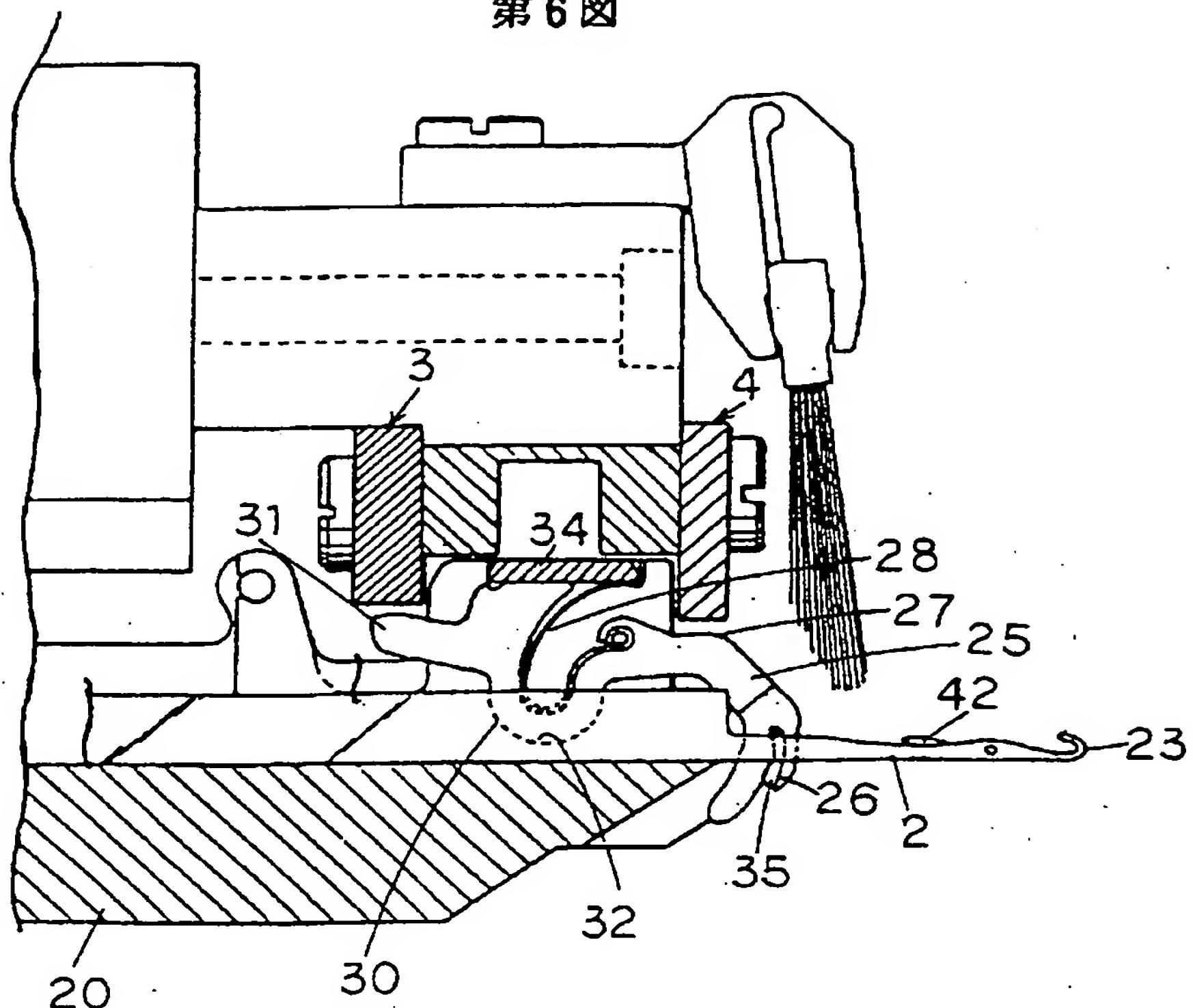
第5図



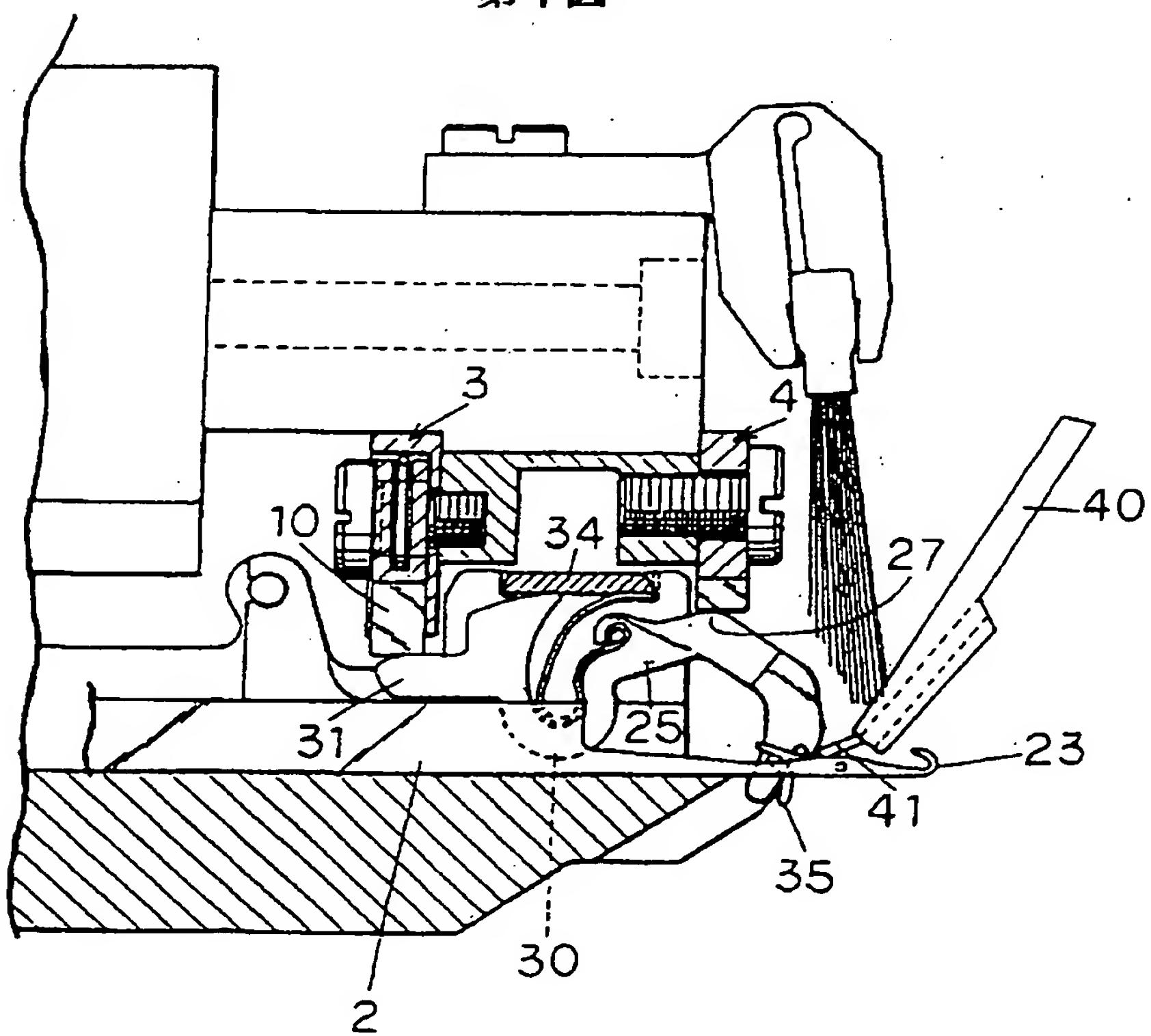
第4図



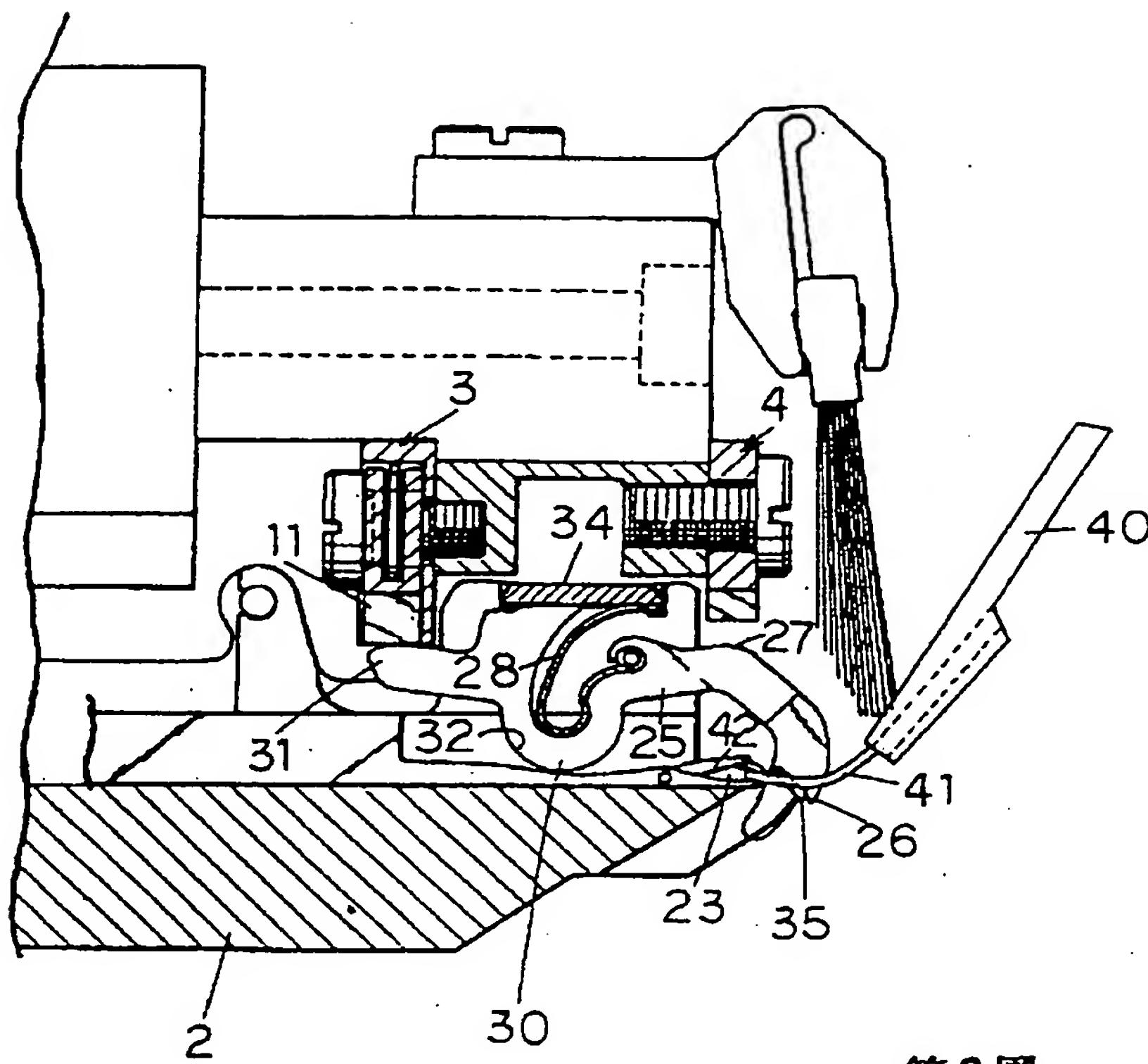
第6図



第7図



第8図



第9図

